

Klebe & Armierungsmörtel SX-15

KLEBE - UND ARMIERUNGSMÖRTEL FÜR WÄRMEDÄMMVERBUNDSYSTEME

SX-15 Klebe&Armierungsmörtel: Dispersionsvergüteter Dünnbettmörtel, der sich sehr gut zum Verkleben und Beschichten von Polystyrolplatten im Rahmen eines WDVS eignet. Er enthält verarbeitungsfördernde Zusätze und liefert dauerhafte, frost- und feuchtigkeitsbeständige Beschichtungen.

Verwendung: SX-15 wird vor allem zum Verkleben von Baudiscount Polystyrol-Hartschaum-platten und anderen Hartschaumplatten im gesamten Wärmedämmbereich eingesetzt. Als Beschichtungsmörtel eignet er sich aufgrund seiner hohen Elastizität sehr gut zum Einbetten von Armierungsgeweben. Die aufgebrauchte Putzschicht lässt sich nach dem Trocknen problemlos mit einem dünn-schichtigen Oberputz überziehen. Grundsätzlich empfehlen wir, die Fläche vor Aufbringen des Edelputzes mit Baudiscount-Putzgrund zu grundieren.

Verarbeitung: Der Untergrund muss trocken, tragfähig und frei von Verunreinigungen aller Art sein. Ein Sack SX-15 Klebe&Armierungsmörtel wird im Mischer bzw. mit dem Quirl mit 5 bis 6 Liter Wasser gründlich vermischt und nach einer Reifezeit von ca. 5 Minuten nochmals gut durchgerührt. Man erhält ca. 25 Liter verarbeitungsfertigen Frischmörtel, der entweder im Punkt-Wulst-Verfahren oder mit einer Zahntraufel vollflächig auf die Rückseite der Dämmplatten aufgetragen wird. Die Klebefläche muss mindestens 40 % des Untergrunds betragen. Die so beschichteten Platten werden leicht auf den Untergrund gedrückt. Zum Beschichten der Platten wird SX-15 Klebe&Armierungsmörtel dünn aufgespachtelt und mit einer Glattscheibe geglättet. Bei Antrag mit einer Putzmaschine muss mit Nachmischer gearbeitet werden.

Mindestauftragsstärke: 4 bis 5 mm zum Einbetten von Gewebe

Anmerkung: Eine Vermischung mit anderen Materialien ist nicht gestattet.

Verarbeitungszeit: ca. 2 bis 3 Stunden

Verarbeitungstemperatur: +5 bis +25 °C Untergrundtemperatur

Lieferung: 25 kg Säcke, 48 Säcke / Palette (1200 kg)



TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung	Portland Zement, mineralische Füllstoffe, Modifikatoren
Mischungsverhältnis	0,20-0,24 l Wasser auf 1 kg Mörtel 6,0-7,0 l Wasser auf 25 kg Mörtel
Reifezeit	5 Minuten
Verarbeitungszeit	2 bis 3 Std.
Verarbeitungstemperatur	od +5°C bis +25°C
Haftung auf Beton	luftgetrocknet $\geq 0,25$ MPa
	nach 2 Tagen eingetaucht in Wasser und 2 Std. Trocknung $\geq 0,08$ MPa
	nach 2 Tagen eingetaucht in Wasser und 7 Tage Trocknung $\geq 0,25$ MPa
Haftung auf EPS	luftgetrocknet $\geq 0,08$ MPa
	nach 2 Tagen eingetaucht in Wasser und 2 Std. Trocknung $\geq 0,03$ MPa
	nach 2 Tagen eingetaucht in Wasser und 7 Tage Trocknung $\geq 0,08$ MPa
Verbrauch	Verklebung EPS-Platten: 3,3-5,0 kg/m ² Einbettung Armierungsgewebe: 3,0 bis 3,5 kg/m ²
Technische Spezifikationen	ETA 15/0311 vom 29.05.2015

DIESES PRODUKT IST TEIL DES BAUDISCOUNT

STX
HIGH QUALITY SYSTEMS

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt